

SERVIZIO SANITARIO - REGIONE SARDEGNA A.S.L. N. 5 DI

ORISTANO

Rep. N° \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_

ATTO AGGIUNTIVO AL CONTRATTO DI LOCAZIONE

\* \* \* \* \*

L'anno **2014**, il giorno \_\_\_\_\_ del mese di **maggio**,  
in Oristano,

TRA

- il **Dr. Mariano Meloni**, nato a Charleroi (Belgio)  
il 13/05/1959, nella sua qualità di Direttore  
Generale e Legale Rappresentante dell'Azienda USL n°  
5 di Oristano, con Sede Legale in Via Carducci n.  
35, (P. IVA 00681110953), ivi domiciliato per la sua  
carica

E

- il **Sig. Giovanni Battista Manis**, nato a Terralba  
(OR), il 10/02/1973, residente in Terralba, loc. Sa  
Ussa (C.F. MNSGNN73B10L122S)

- la **Sig.ra Antonella Manis**, nata a Terralba (OR),  
il 26/02/1965, residente in Terralba, via Nazionale  
110 (C.F. MNSNN165B66L122Q)

PREMESSO CHE

- con Deliberazione D.G. n. 569 del 14.05.2008 si  
assumeva in locazione per la durata di anni sei, dal  
15.05.2008 al 14.05.2014, l'immobile sito in

Terralba, via Sardegna angolo via Firenze,  
contraddistinto al N.C.E.U. al foglio 16, mappale  
1888, di proprietà dei Sigg.ri Manis Giovanni  
Battista e Antonella, come da contratto Repertorio  
A.S.L. n. 2385/2008, registrato in data 29.05.2008  
al n. 1554 serie 3., presso l'Agenzia delle Entrate,  
Ufficio di Oristano;

- che con Deliberazione D.G. n. \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_  
è stato approvato il rinnovo del contratto di  
locazione del succitato immobile per un ulteriore  
periodo di dodici mesi, alle medesime condizioni di  
cui al precedente contratto;

**TUTTO CIÒ PREMESSO, SI CONVIENE E SI STIPULA QUANTO**

**SEGUE:**

**ART. 1**

Il contratto di locazione dell'immobile suindicato è  
prorogato, agli stessi patti e condizioni di cui al  
contratto Rep. A.S.L. n. 2385/2008, registrato in  
data 29.05.2008 al n. 1554 serie 3., presso  
l'Agenzia delle Entrate, Ufficio di Oristano, per il  
periodo di un anno, con decorrenza dal giorno  
**15/05/2014** al giorno **14/05/2015**, compreso, al canone  
complessivo annuale di € **36.000,00** (euro  
trentaseimila/00).

Per la disciplina del contratto, ad eccezione di

quanto sopra indicato, si rinvia al contratto Rep. A.S.L. n. 2385/2008, registrato in data 29.05.2008 al n. 1554 serie 3., presso l'Agenzia delle Entrate, Ufficio di Oristano, fatto salvo, per l'Azienda Sanitaria Locale n. 5, il diritto di recesso anticipato, nel caso sia possibile una diversa allocazione dei presidi interessati, con un preavviso di 6 (sei) mesi dalla data in cui il recesso deve avere esecuzione.

#### **ART. 2**

Le spese di registrazione, ai sensi dell'art. 8 della L. 392/78, faranno carico in parti uguali ad entrambi i contraenti, con l'obbligo, per il locatore, di anticipare la tassa di registrazione e con diritto al rimborso del 50% a carico A.S.L., dietro presentazione della ricevuta del versamento effettuato, anche mediante compensazione con quanto dovuto a titolo di canone di locazione.

#### **ART. 3**

Il contratto potrà essere rinnovato e/o prorogato previa adozione di specifico atto deliberativo dell'Azienda A.S.L. n. 5.

Il Locatore

Sig. Giovanni Battista Manis

Sig.ra Antonella Manis

Il Direttore Generale

Dr. Mariano Meloni