

SERVIZIO SANITARIO - REGIONE SARDEGNA

AZIENDA U.S.L. N° 5

ORISTANO

Rep. n° _____ del _____

SCHEMA DI ATTO AGGIUNTIVO AL CONTRATTO DI LOCAZIONE

L'anno duemilaundici, il giorno _____ del mese di _____
in Oristano tra:

- il Dr. Giovanni Panichi, nato a Lajatico (PI) il 12/05/1949, il quale nella sua qualità di Commissario e legale rappresentante, agisce nel presente atto in nome e per conto dell'Azienda U.S.L. n° 5 di Oristano, con sede in Oristano - Via Carducci n° 35 (P. IVA 00681110953) ivi domiciliato per la sua carica,

e
- il Sig. Salvatore Sedda, nato a Gavoi il 03/08/1953, il quale interviene nel presente atto nella sua qualità di Amministratore Unico della Società SAFIEM con sede legale in Marrubiu, SS 131 Km. 76,100 (CF 00736250952)

PREMESSO

- che con Deliberazione D.G. N° 297 del 25/06/03 si assumeva in locazione per la durata di anni 6, dal 01/01/2004 al 31/12/2009, l'immobile sito in Oristano, Via Cagliari, 250/258 – Complesso SAIA, contraddistinto al N.C.E.U al foglio **13**, mappale **290** sub.**5**, partita n° 1007060 del N.C.E.U, adibito, tra gli altri, a Servizio di Riabilitazione, di proprietà della SAFIEM s.r.l., come da contratto Repertorio A.S.L. N° 2080/03, registrato in data 05/08/03 al n° 2019 presso l'Agenzia delle Entrate – Ufficio di Oristano;

- che con successive Deliberazioni Commissario n. 427 del 29/12/2009, n. 348 del 30/03/2010, n° 518 del 03/06/2010 , n. 826 del 14/09/2010 e n.1079 del 01/12/2010 si stabiliva di rinnovare il contratto di locazione del succitato immobile fino alla data del **28/02/2011**;

- che con Deliberazione Commissario n° _____ del _____ è stato approvato il rinnovo del contratto di locazione del succitato immobile per un ulteriore periodo di tre mesi prorogabili,

TUTTO CIO' PREMESSO SI CONVIENE E SI STIPULA QUANTO SEGUE:

ART. 1

Il contratto di locazione dell'immobile suindicato è rinnovato dal **01/03/2011** al **31/05/2011** per un importo trimestrale posticipato di €. **30.000,00** già aggiornato, oltre IVA in misura di legge, alle stesse condizioni e a tutti gli effetti del precedente contratto del 31/07/2003, Repertorio A.S.L. n° 2080/2003, registrato in data 05/08/2003 al n° 2019 presso l'Agenzia delle Entrate - Ufficio di Oristano.

ART. 2

Le spese di registrazione, ai sensi dell'art. 8 della L. 392/78, faranno carico in parti uguali ad entrambi i contraenti, con l'obbligo per il locatore di anticipare la tassa di registrazione e con diritto al rimborso del 50% a carico A.S.L., dietro presentazione della ricevuta del versamento effettuato.

ART. 3

Il contratto potrà essere rinnovato previa adozione di specifico atto deliberativo dell'Azienda U.S.L. n° 5.

Il Locatore

Il Commissario

Sig. Salvatore Sedda

Dr. Giovanni Panichi
