

PROGETTO: “In Genere la Parità è Meglio”
BANDO Concorso-Premio dedicato alla memoria della Dr.ssa Roberta Zedda

Promotore Azienda Sanitaria Locale di Oristano
in collaborazione con l' Ufficio Scolastico Provinciale

1. Premessa

La Dichiarazione per l'Eliminazione della Violenza sulle Donne emanata dall'ONU del 1993, definisce la violenza alle donne ***“qualunque atto di violenza sessista che produca, o possa produrre, danni o sofferenze fisiche, sessuali o psicologiche, ivi compresa la minaccia di tali atti, la coercizione o privazione arbitraria della libertà, sia nella vita pubblica che nella vita privata”.***

E' una violenza che si annida nello squilibrio relazionale tra i sessi e nel desiderio di controllo e di possesso da parte del genere maschile sul femminile.

È un fenomeno che si manifesta **soprattutto** all'interno della relazione di coppia nella famiglia, all'interno di rapporti che dovrebbero basarsi sulla fiducia, sull'amore e che dovrebbero rappresentare luoghi di protezione.

Proprio per questo della violenza contro le donne **non si parla** né in famiglia, né tra amici, **né a scuola**. Emergono solo gli episodi più drammatici ed esasperati attraverso i mass media.

Le cronache, nei casi di omicidio compiuto su donne, fanno pensare a casi eccezionali poco diffusi da imputare alla gelosia, alla follia e talvolta alla passione. Non identificano queste situazioni come violenza verso le donne.

Le statistiche rilevano che in Europa la violenza rappresenta **la prima causa di morte delle donne** nella fascia di età tra i 16 e i 50 anni. Nel nostro paese si ritiene che ogni tre morti violente, una riguarda donne uccise da un marito, da un convivente o da un fidanzato.

L'Istat stima in 6 milioni 743 mila le donne da 16 a 70 anni vittime di violenza fisica o sessuale nel corso della vita (il 31,9% della classe di età considerata) 5 milioni di donne hanno subito violenze sessuali (23,7%) 3 milioni 961 mila violenze fisiche (18,8%). Circa 1 milione di donne ha subito stupri o tentati stupri

Nella quasi totalità dei casi le violenze **non sono denunciate**. Il sommerso è elevatissimo e raggiunge circa il 96% delle violenze da un non partner e il 93% di quelle da partner.

Anche nel caso degli stupri la quasi totalità non è denunciata (91,6%) È consistente la quota di donne che non parla con nessuno delle violenze subite.

Dai dati fin qui riportati e dal lavoro che la ASL ha svolto approfondendo il problema con:

- la costruzione di procedure che riguardano l'assistenza, la cura e la tutela della vittima di violenza;
- l'interrelazione con gli enti istituzionali della provincia di Oristano;
- la presentazione e l'approvazione del presente Progetto Concorso-Premio, avvenuto in data 14/11/2012;

ha ritenuto, che occuparsi di vittime di violenza, non ha solo il significato di offrire alle donne possibilità di uscire dal circuito di crisi e di sofferenza fisica, psicologica, morale, ma d'investire **in azioni e progetti di prevenzione** coinvolgendo trasversalmente tutte le fasce d'età e tutti i contesti sociali.

L'ASL ha considerato importante proporre il progetto ***In Genere la Parità è Meglio***, in collaborazione con **l'Ufficio Scolastico**, affinché le scuole affrontino questo tema, oltre che con attività di sensibilizzazione anche con la produzione di opere di ingegno creativo.

La sensibilizzazione dei giovani rappresenta un momento fondamentale di riflessione sul tema e di crescita culturale ed emotiva. Pone l'accento sull'impegno dei ragazzi contro la violenza alle donne e ai minori, al concetto di parità e rispetto, dando quindi la possibilità ai giovani uomini/donne di identificarsi con modelli positivi ed alternativi alla violenza, piuttosto che insistere in senso negativo sui comportamenti degli attori della violenza.

FINALITA'

Scopo dell'iniziativa è quello di contribuire a diffondere valori e principi educativi tra gli studenti di Oristano e provincia, attraverso un coinvolgimento in prima persona degli studenti stessi, che saranno chiamati ad utilizzare la loro creatività per la realizzazione di opere di ingegno.

Le tematiche su cui si richiede ai ragazzi di lavorare sono:

1. Far capire l'importanza del rispetto reciproco;
2. Portare gli alunni alla percezione della parità dei sessi;
3. Saper testimoniare ufficialmente il proprio impegno alla non violenza;
4. Comprendere l'importanza del lavoro della donna;
5. Far conoscere gli strumenti necessari per uscire dal silenzio di chi ha subito o subisce violenza.

2. Destinatari

Il concorso è rivolto a tutte le classi della scuola primaria, alle classi della scuola secondaria di primo e secondo grado.

Al concorso può partecipare una classe o un gruppo di almeno 10 alunni appartenenti a classi diverse della stessa scuola. Non verranno accettate adesioni di singoli o di gruppi

composti da un numero inferiore a 10 alunni.

3. MODALITA' DI PARTECIPAZIONE – SCADENZE

La partecipazione al concorso-premio, dedicato alla memoria della Dr.ssa Roberta Zedda, è gratuita.

Le classi o i gruppi di alunni di una stessa scuola che vogliono partecipare al concorso devono comunicarlo **entro le ore 12,00 del 21 gennaio 2013** inviando la scheda di adesione compilata (**scheda 1**), al seguente indirizzo e-mail: **direzione.generale@pec.asloristano.it**

L'iscrizione dovrà essere presentata dal Dirigente Scolastico.

Per partecipare al concorso le classi, o il gruppo di alunni dovranno poi realizzare uno degli elaborati indicati **nel punto 4** e consegnarli, **entro le ore 12,00 del giorno 6 maggio 2013**, presso la sede legale dell'ASL di Oristano, Via Carducci n.35.

I lavori dovranno essere presentati con la scheda 2 e la scheda 3 correttamente compilate.

La scheda 2 dovrà pervenire in una busta aperta mentre la scheda 3, con informazioni dettagliate sui partecipanti al concorso, dovrà invece pervenire in busta chiusa e verrà aperta dalla giuria, dopo aver selezionato gli elaborati da premiare.

4.TIPOLOGIA DEGLI ELABORATI RICHIESTI PER PARTECIPARE

Alle SCUOLE PRIMARIE è richiesto di realizzare un lavoro artistico che rientri in una di queste tipologie e ben rappresenti il tema del concorso:

- A) un **disegno o dipinto** di dimensioni massime di m 1 x 1,5 (le tecniche possono essere liberamente scelte dai partecipanti);
- B) un **collage** di dimensioni massime di m 1 x 1,5 (i materiali possono essere liberamente scelti dai partecipanti e possono comprendere anche materiale di scarto, stoffe, semi, lana ecc.);
- C) una **canzone** (sul tema rispetto reciproco, solidarietà, amicizia anche tra diversi, non violenza);
- D) una **piccola scultura** (i materiali possono essere scelti liberamente dai partecipanti).

Questi lavori possono anche contenere brevi e semplici "SLOGAN" o pensieri elaborati dai bambini sul tema In Genere la Parità è Meglio.

Alle SCUOLE SECONDARIE DI PRIMO GRADO E SECONDO GRADO è richiesto di ideare un lavoro che rientri in una di queste tipologie e ben rappresenti il tema del concorso:

- A) un **video** (durata massima del video: 6 minuti inclusi titoli di testa e di coda);
- B) un **testo** di una **favola/racconto** - illustrata o meno - per coetanei (il testo non dovrà essere inferiore a 6000 caratteri e non superiore a 12.000 caratteri – spazi esclusi);
- C) un semplice **“fotolibro”** **In Genere la Parità è Meglio** con fotografie o immagini grafiche simboliche che idealmente potrebbero essere oggetto di una mostra (minimo 12 immagini, massimo 25, di dimensioni non superiori a 20x27 cm. La composizione può essere anche mista, fotografie e immagini grafiche, ma il totale massimo deve essere comunque sempre 25);
- D) un breve **spettacolo teatrale** (ideato e realizzato dagli alunni) presentato attraverso il video della messa in scena (la rappresentazione teatrale non deve superare i 15 minuti).

Ogni classe/gruppo può presentare al massimo un elaborato.

Ogni scuola può presentare al massimo tre elaborati (quindi in ogni scuola possono partecipare al massimo tre classi o tre gruppi di alunni).

Ogni elaborato deve avere un titolo e deve contenere testi e/o immagini originali e inediti direttamente realizzate dagli alunni.

La favola/racconto, la canzone, le fotografie e/o le immagini grafiche, devono essere presentate su supporto cartaceo e su supporto multimediale (meglio se su entrambi i supporti).

I materiali inviati non saranno restituiti e rimarranno nell’archivio dell’ASL. La stessa Azienda potrà utilizzare il materiale pervenuto per eventuali mostre e/o pubblicazioni.

Gli organizzatori si riservano il diritto di scartare gli elaborati che non rientrano nelle tipologie sopraindicate o che considerano non aderenti al tema proposto.

5) SELEZIONE DEGLI ELABORATI E PREMI

I lavori consegnati entro e non oltre la data e l’ora prestabilita, **Lunedì 6 maggio 2013 ore 12,00**, saranno giudicati insindacabilmente da un’apposita giuria (composta da

membri interni ed esterni alla ASL) in base a criteri di qualità, creatività, originalità e corrispondenza con il tema proposto. Gli elaborati particolarmente meritevoli saranno selezionati e premiati come segue:

Per le SCUOLE PRIMARIE:

€500,00 in buono acquisto per materiale didattico al 1° classificato;
€400,00 in buono acquisto per materiale didattico al 2° classificato;
€200,00 in buono acquisto per materiale didattico al 3° classificato;
+ 100,00 euro per ogni classificato (1°, 2° e 3°), a copertura delle spese materiali per la realizzazione dell'opera.

Per le SCUOLE SECONDARIE DI PRIMO GRADO:

600 Euro in buono acquisto per materiale didattico al 1° classificato;
400 Euro in buono acquisto per materiale didattico al 2° classificato;
200 Euro in buono acquisto per materiale didattico al 3° classificato;
+ 100,00 euro per ogni classificato (1°, 2° e 3°), a copertura delle spese materiali per la realizzazione dell'opera.

Per le SCUOLE SECONDARIE DI SECONDO GRADO:

600 Euro in buono acquisto per materiale didattico al 1° classificato;
400 Euro in buono acquisto per materiale didattico al 2° classificato;
200 Euro in buono acquisto per materiale didattico al 3° classificato;
+ 100,00 euro per ogni classificato (1°, 2° e 3°), a copertura delle spese materiali per la realizzazione dell'opera.

La composizione della giuria verrà comunicata, e/o pubblicata sul sito dell'ASL 5 www.asloristano.it, entro il termine di scadenza per l'invio del materiale.

6) PREMIAZIONE

La scelta dei vincitori avverrà verso la metà del mese di maggio e verrà comunicata ufficialmente ai referenti tramite e-mail, telefono e pubblicazione nel sito internet della ASL www.asloristano.it

La premiazione avverrà nel mese di giugno in data e luogo da definirsi.

L'importo del premio ammonta complessivamente a €4.400,00 che, fatto salvo la partecipazione di sponsor senza fini di lucro all'onere finanziario dell'iniziativa, sarà a carico della Formazione Strategica dell' ASL di Oristano anno 2012.

7) TRATTAMENTO DATI PERSONALI

Ai sensi dell'art. 13, comma 1, del decreto legislativo 30 giugno 2003 n°196, "Codice in materia di dati personali" e successive integrazioni e modificazioni, i dati personali forniti dai candidati saranno registrati e trattati esclusivamente per le finalità di gestione della presente procedura. Titolare del trattamento dei dati personali: Azienda Sanitaria Locale n.5 di Oristano.

8) INFORMAZIONI VARIE

Per maggiori informazioni potete contattare la segreteria organizzativa dell'ASL ai recapiti sotto indicati:

Dr.ssa Eliana Zuin - tel. 0783/317833

Segreteria Direzione Generale – tel. 0783/317836

dal lunedì al venerdì dalle ore 12,00 alle ore 13,00

Ogni eventuale modifica sostanziale a quanto sopra indicato sarà comunicata tramite mail con congruo anticipo.



**SCHEDA n. 1)
ADESIONE**

da inviare via e-mail a:
direzione.generale@pec.asloristano.it
entro le ore 12,00 del 21 gennaio 2013

Concorso-Premio dedicato alla memoria della Dr.ssa Roberta Zedda

Progetto: "In genere la Parità è Meglio"

**per le SCUOLE PRIMARIE e SECONDARIE di PRIMO e
SECONDO GRADO della PROVINCIA di ORISTANO**

Anno scolastico 2012/2013

Istituto _____

Via/Piazza _____ n° _____

CAP _____ Città _____ Prov. _____

Tel _____ Fax _____ E-mail _____

NUMERO DI CLASSI O GRUPPI DI ALUNNI * CHE INTENDONO PARTECIPARE: _____

Luogo e data _____

Nominativo e firma del Dirigente Scolastico _____

La presente scheda di adesione deve essere inviata da tutte le scuole che vogliono partecipare al concorso e sarà utilizzata dalla ALS DI ORISTANO unicamente per sapere con anticipo quante classi o quanti gruppi di alunni parteciperanno al concorso.

* Si ricorda che il gruppo deve essere di minimo 10 alunni. I loro nominativi dovranno essere poi inseriti nella scheda 3) al momento della consegna dell'elaborato. Ogni scuola può presentare al massimo 3 elaborati.



SCHEDA n. 2) Elaborato

Grado di Scuola e Tipologia Elaborati

Consegna entro il 06/05/2013, h.12,00
da inserire in busta aperta

Concorso-Premio dedicato alla memoria della Dr.ssa Roberta Zedda

Progetto: "In genere la Parità è Meglio"

per le SCUOLE PRIMARIE e SECONDARIE di PRIMO e

SECONDO GRADO della PROVINCIA di ORISTANO

Anno scolastico 2012/2013

Grado di Scuola: PRIMARIA

SECONDARIA 1°

SECONDARIA 2°

Tipologia dell'elaborato

(A/B/C/D/E) _____

Titolo dell'elaborato _____

Note tecniche: _____

Luogo e data di consegna _____

Non devono essere inserite altre informazioni;

Le note tecniche possono riguardare solo eventuali consigli per una corretta visione e fruizione dell'elaborato.

Ogni classe o gruppo di alunni deve presentare una scheda compilata, quindi per ogni ELABORATO DEVE CORRISPONDERE UNA SCHEDA.

AZIENDA SANITARIA LOCALE DI ORISTANO
DIREZIONE GENERALE - VIA CARDUCCI 35 ORISTANO TEL.0783/317836 - e-mail: direzione.generale@pec.asloristano.it



SCHEDA n. 3)

Elaborato

Dati Istituto, Classe e Docente

Consegna entro il 06/05/2013, h.12,00
da inserire in busta chiusa

Concorso-Premio dedicato alla memoria della Dr.ssa Roberta Zedda

Progetto: "In genere la Parità è Meglio"

per le SCUOLE PRIMARIE e SECONDARIE di PRIMO e

SECONDO GRADO della PROVINCIA di ORISTANO

Anno scolastico 2012/2013

Istituto _____

Via/piazza _____ n° _____

CAP _____ Città _____ Prov. _____

Tel _____ Fax _____ E-Mail _____

Classe _____

Docente di riferimento _____

N° di telefono e indirizzo e-mail del Docente _____

Nominativi gruppo di 10 alunni che hanno partecipato:

1 _____

2 _____

3 _____

4 _____

5 _____

6 _____

8 _____

9 _____

10 _____

Luogo e data _____ **Firma del Docente** _____

AZIENDA SANITARIA LOCALE DI ORISTANO
DIREZIONE GENERALE - VIA CARDUCCI 35 ORISTANO TEL.0783/317836 - e-mail: direzione.generale@pec.asloristano.it